

# EFFIZIENTE STANZTEILREINIGUNG MIT MODERNSTER ANLAGE UND WÄSSRIGEM REINIGER VON KSP MACHINE TOOLS

## REFERENZBERICHT



### Zusammenfassung:

In einem gemeinsamen Projekt mit der Wolf GmbH, welche im Bereich der Heiz- und Lüftungskomponenten tätig ist, haben wir die Stanzteilreinigung verbessert.

Durch unser individuelles Vorgehen von der Analyse bis zur Lösungsfindung konnten wir eine Anlage und Reinigungslösung finden, welche die Teile effektiv reinigt. So kann der Kunde wieder schnellere, effizientere Prozesse umsetzen und Produkte von höchster Qualität ausliefern.



**Vorher**



**Nachher**

# Was war das Problem?

Der Kunde kontaktierte uns, da sie eine effiziente und zuverlässige Reinigungslösung suchten, um die Verschmutzungen von dem Produkt zu entfernen und die Produktionsprozesse zu optimieren. Die Kernprobleme waren folgende:

1. Die bisherigen Reinigungsmethoden waren nicht in der Lage, die Verschmutzungen von dem Produkt effizient zu beseitigen.
2. Das Produkt, welches aus der Stanzanlage kam, war noch mit Fett und Stanzurückständen verschmutzt.
3. Die Qualität des Produkts war nicht ausreichend und es konnte nicht weiterverarbeitet werden.

# Warum wir?

Unsere langjährige Expertise und Spezialisierung auf Teilereinigungslösungen waren ausschlaggebend dafür, dass der Kunde uns als Ansprechpartner wählte.

Mit mehreren erfolgreichen Reinigungsprojekten in der Vergangenheit konnten wir erneut unsere Kompetenz und Erfahrung in der Stanzteilerreinigung unter Beweis stellen. Wir sind stolz darauf, ein vertrauenswürdiger Partner für den Kunden zu sein und freuen uns, gemeinsam weitere effektive und effiziente Reinigungslösungen umzusetzen.



Bild; Teil vor der Reinigung

# Was waren die Herausforderungen?

1

Die Teile benötigen hohe Reinigungsstandards, damit diese weiter im Prozess genutzt und verarbeitet werden können.

2

Fett- und Stanzurückstände sind teilweise hartnäckig und deswegen schwer von den Produkten zu entfernen.



Bild, Produkt nach der Reinigung

## Wie war der Weg hin zur Lösung?

Für uns ist es wichtig, dass wir jeden Kunden individuell beraten. In diesem Projekt waren 5 Schritte notwendig, um zum gewünschten Ergebnis zu gelangen.

**1.**

Analyse der Kundenanforderungen: Wir haben eine umfassende Analyse der Reinigungsanforderungen des Kunden durchgeführt, um die geeignete Reinigungstechnologie und Reinigungsmittel zu identifizieren.

**2.**

Beratung und Empfehlung: Basierend auf den Ergebnissen der Analyse haben wir dem Kunden eine maßgeschneiderte Reinigungslösung empfohlen, die effektiv sämtliche Fett- und Stanzrückstände entfernt.

**3.**

Testreinigung: Um die Wirksamkeit der vorgeschlagenen Reinigungslösung zu demonstrieren, haben wir eine Testreinigung des verschmutzten Produkts durchgeführt.

**4.**

Evaluation der Testreinigung: Nach Abschluss der Testreinigung haben wir das gereinigte Produkt genau untersucht und die Reinigungsergebnisse dokumentiert. Basierend auf dem Feedback des Kunden, können wir einige Parameter wie z. B. die Reinigungs-Chemie, Temperatur und Dauer des Waschvorgangs anpassen. In diesem Projekt waren keine weiteren Anpassungen notwendig, da das Ergebnis der Reinigung überzeugend war.

**5.**

Auswahl der Anlage mit sinnvollen Optionen sowie Serviceleistungen mit anschließender Implementierung der endgültigen Reinigungslösung.

**Wir haben Dein Interesse geweckt?**

Schreib eine Mail an:  
[vertrieb@kspmaschinen.de](mailto:vertrieb@kspmaschinen.de)

# Was war die Lösung?

Der Kunde schätzte unsere maßgeschneiderten Reinigungslösungen und zuverlässige Technologie, die eine effiziente und schonende Reinigung ermöglicht. Wir konnten so sämtliche Fett- und Stanzrückstände effektiv von dem Produkt entfernen.

Die Lösung bestand aus der Verwendung einer speziellen 2-Kammer-Spritzreinigungsanlage für Waschen & Spülen und einem speziellen alkalischen Reiniger (von unserem Chemiepartner Kltuhe Cehmie), welche eine gründliche und schonende Reinigung ermöglicht.

Der Kunde hat unsere PURGEXL 1500 Spritzwaschanlage erworben. Die Anlage besitzt zwei Kammern für den Waschprozess mit Reiniger sowie für den Spülprozess für Haus- oder VE-Wasser.



Bild; Testreinigung im Showroom

## Vorteile für den Kunden



### **Effektivere Prozesse in der Produktion:**

Unsere innovativen Reinigungslösungen für Stanzteile ermöglichen effiziente Reinigungsprozesse, die Zeit und Ressourcen sparen.



### **Schnellere Prozesse in der Produktion umsetzen:**

Durch die gründliche Reinigung von Stanzteilen werden Verunreinigungen und Rückstände entfernt, wodurch nachfolgende Produktionsprozesse reibungsloser und schneller ablaufen.



### **Produkte von hoher Qualität ausliefern:**

Die Reinigung von Stanzteilen verbessert die Oberflächenqualität und Ästhetik der Produkte, sodass unsere Kunden qualitativ hochwertige Endprodukte an ihre Kunden liefern können.



### **Sicherheit:**

Saubere und präzise gereinigte Stanzteile sorgen für eine sichere und effektive Verarbeitung, wodurch das Risiko von Fehlern oder Störungen minimiert wird.

## Über den Kunden



Die Wolf GmbH ist ein Konzern, mit neun Tochterfirmen, der in Mainburg zu Hause ist und gleichzeitig international aufgestellt. Die Wolf GmbH unterstützt Planer, Installateure und Endkunden bei der Planung und Koordination von Heiz- und Lüftungs-komponenten. Damit sorgen Sie für ein optimales Raumklima – vom Ein- und Mehrfamilienhaus bis hin zu Bürogebäuden und dem industriellen Umfeld.

**Wir haben Dein Interesse geweckt?**

Schreib eine Mail an: [vertrieb@kspmaschinen.de](mailto:vertrieb@kspmaschinen.de)